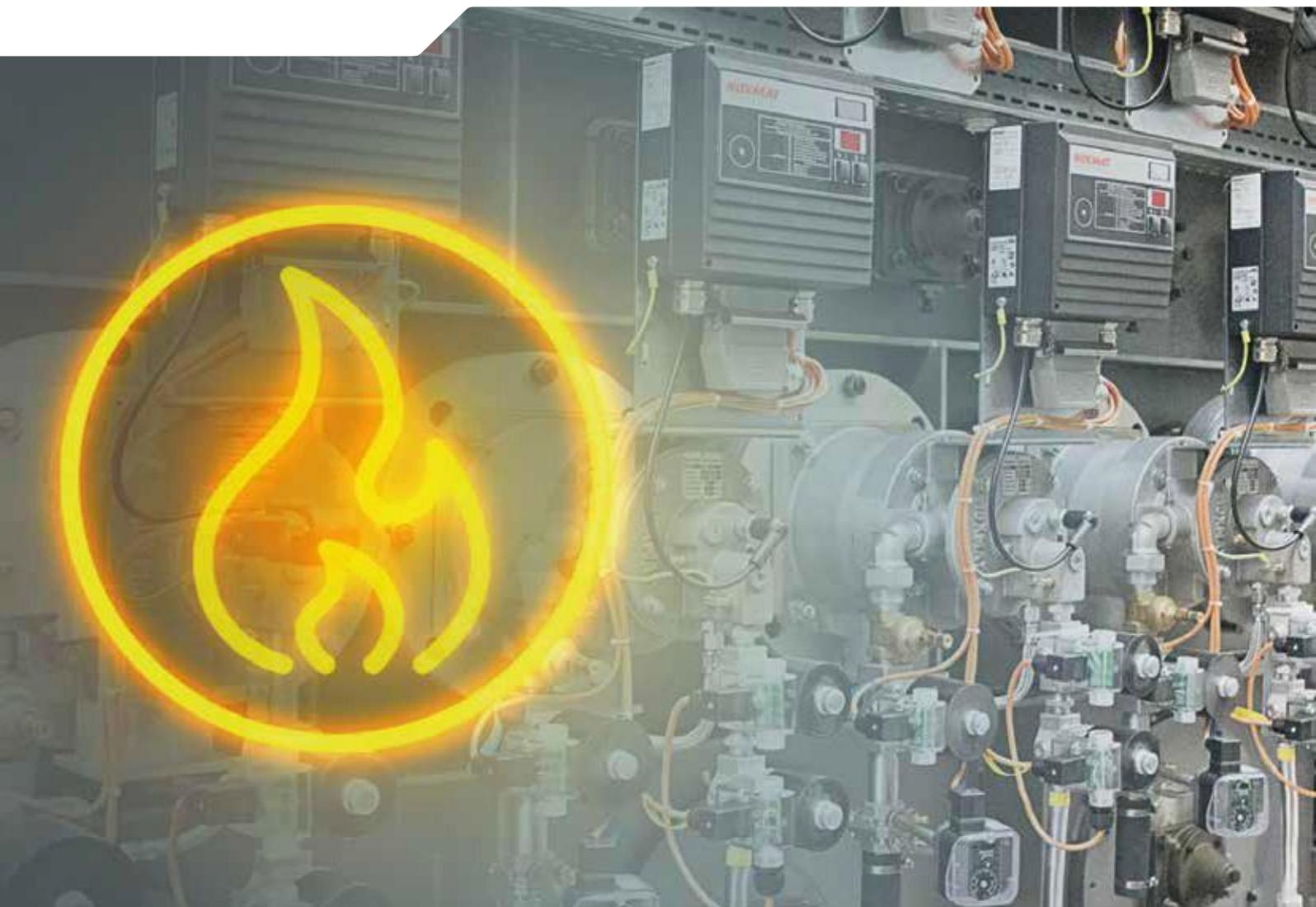


NOXMAT
industrial heating technology

技术手册

RHGBS ETAMAT系列



可靠的工作

RHGBS ETAMAT 系列

集成了泡沫状金属材料的金属换热器自身预热式燃气烧嘴，用于工业炉间接加热，输出功率范围：**15 - 35kW**



产品特点及优势

- 集成了泡沫状金属材料的金属换热器自身预热式燃气烧嘴，最大化实现热能循环再利用，用于间接加热
- 输出功率范围：**15 - 35kW**
- 燃烧效率可高达 **90%**
- 多段燃烧，低污染物排放
- 火焰出口速度高，温度均匀性好
- 运行噪音小：低于**60 dB(A)**
- 模块化设计，易于维护
- 不同平面的烟气、空气、燃气接口，方向可**90°**角互换
- 直接进行火焰监测，最大限度确保运行各个阶段的安全性
- 单独的强冷空气接口，可满足快速降温需求
- 可选择基本配置或完整配置

技术规格

烧嘴型号 RHGBS		25
额定热能功率 [1]	kW	35
额定热能功率 [1]	BTU/h	~120000
最小热能功率 [1]	kW	15
最小热能功率 [1]	BTU/h	~51000
标准燃气接口压力 [2]	mbar	115
标准助燃空气接口压力, 间接加热 [2]	mbar	100
换热器最高耐温	°C	1050
带烟气导流管的换热器标准直径	mm	160
燃气接口公称直径	DN	15
助燃空气接口公称直径	DN	25
强冷空气接口公称直径	DN	40
燃气		天然气

诺玛特保留技术修改的权利

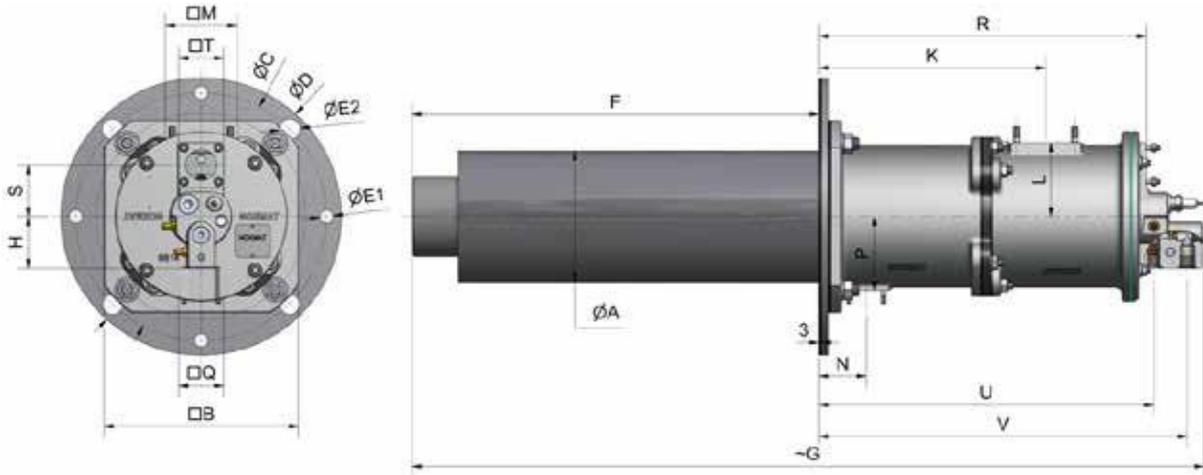
[1] 可根据需求提供其它功率

[2] 压力波动应 $\leq \pm 5\%$, 烧嘴成组运行时同样适用



RHGBS ETAMAT 系列

主要尺寸 / 基础烧嘴



烧嘴型号	主要尺寸							
	A	B	C	D	E1/E2	F	G	H
	mm							
RHGBS 25	160	252	335	375	18/28	545	1060	70

烧嘴型号	接口尺寸															
	烟气			助燃空气			强冷空气			吹扫空气		燃气				
	K	L	M	N	P	Q	R	S	T	U	V					
	mm			mm			mm			mm	inch	mm	inch			
RHGBS 25	303	100	96	Ø 75	63	100	60	Ø 50	438	70	60	Ø 42	448	G3/8	493	Rp1/2

应用

- 用于新设备或替代现有的金属换热器自身预热式燃气烧嘴，以提高燃烧效率
- 可用于开/关、大火/小火和连续调节运行模式
- 使用RHGBS 25型烧嘴替代RHGB 40型烧嘴

与标准RHGB 40型烧嘴的对比

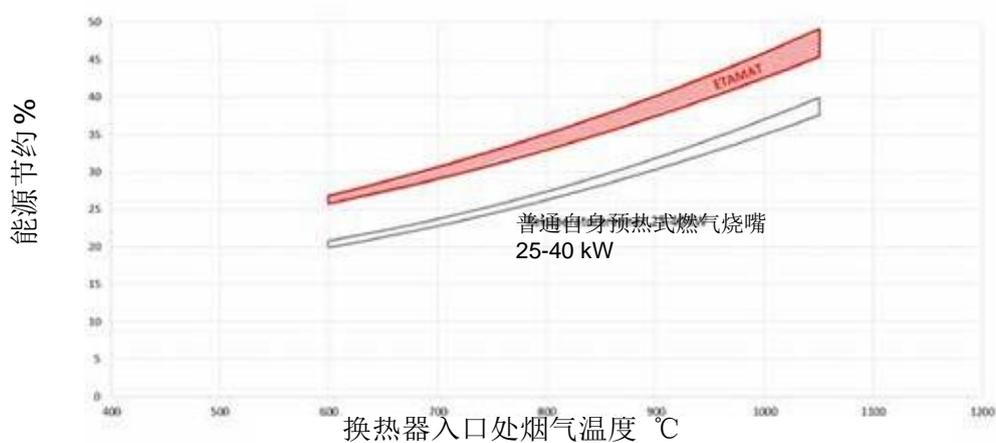
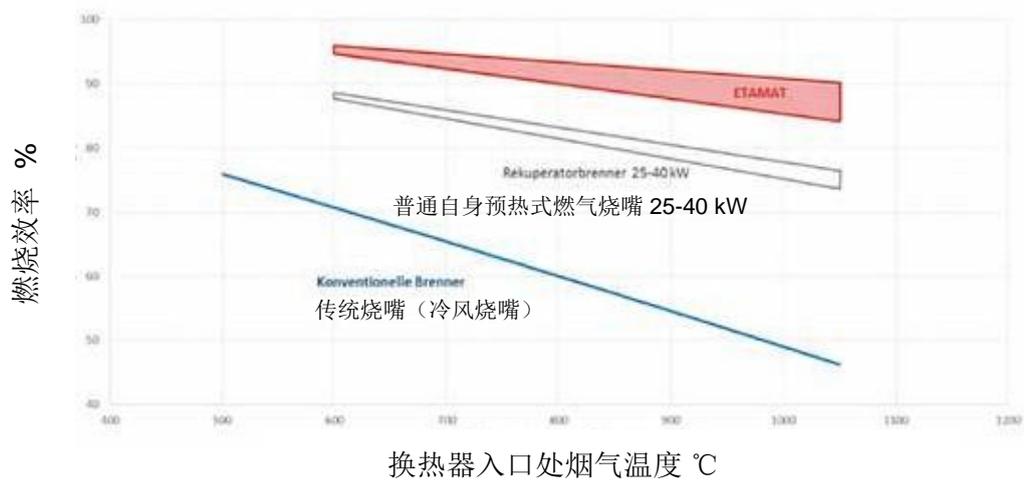
RHGBS 25		RHGB 40
功率	➔	功率
35 kW		39,5 kW
30 kW		34 kW
25 kW		28,5 kW



节能性

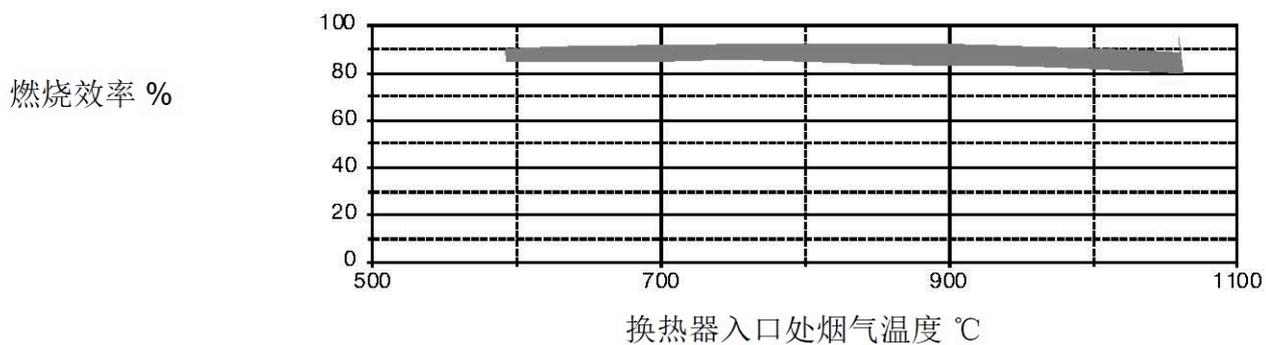
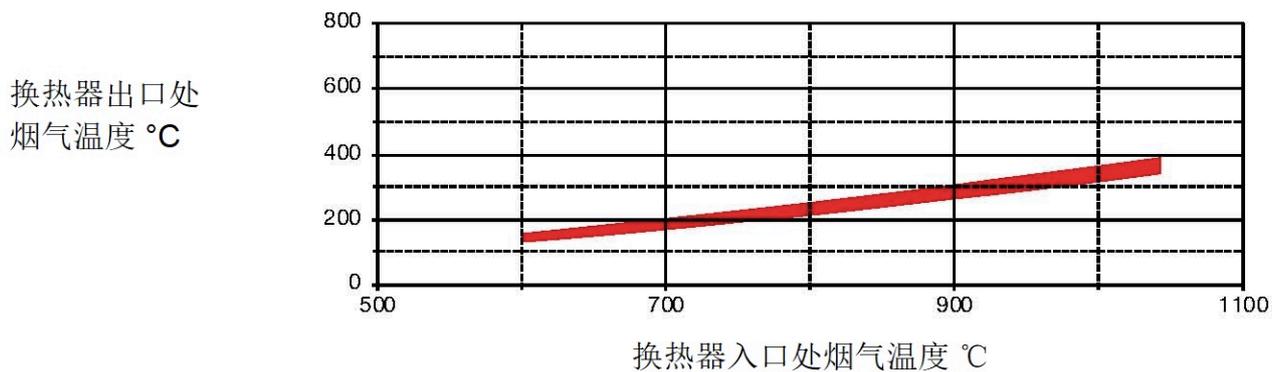
换热器入口处烟气温度的1050℃时，燃烧效率可高达90%。以此运行状态为依据，相比普通的自身预热式燃气烧嘴可多节省能源5% - 10%。

效率



典型特性曲线

RHBGS ETAMAT



以上曲线图适用于：

- 间接加热（带辐射管）
- 在额定功率下连续运行
- 燃料为天然气
- $\lambda = 1,10 \dots 1,20$

以上数据为参考值，它们取决于很多因素，实际应用过程中这些因素可能与上述条件有所不同。诺玛特可根据客户需求，提供特殊应用条件下对应的数据。

NOXMAT

industrial heating technology



北京诺玛特能源技术有限公司
北京市昌平区 马池口镇横桥村 东临1202号 两岸共盈科技园 B座
邮编:102200
电话: 0086 10 89780662
传真 0086 10 89780672
邮箱: info@noxmat.com.cn

www.noxmat.com

诺玛特保留技术修改的权利
NOXMAT为注册商标
NOX/DB/RHGB/EN/2002