

Rekuperator-Gasbrenner RHGB in Stahlausführung



Direkte
Beheizung von
Industrieöfen
9 - 250 kW

Rekuperator-Gasbrenner NOXMAT® RHGB

Merkmale

- Hochgeschwindigkeitsbrenner mit integriertem Rekuperator zur Wärmerückgewinnung
- Mehrstufenverbrennung
- separater Kühlluftanschluss möglich
- kompakte Einheit bei modularem Aufbau
- Abgasstutzen, Luftzuführung und Gaszuführung liegen in unterschiedlichen Ebenen und sind um 90° zueinander versetzbar
- Brennersteuerung für automatischen Brennerbetrieb
- direkte Flammenüberwachung über Zündelektrode im 1-Elektrodenbetrieb (Ionisationsstromüberwachung)

Vorteile für den Anlagenbetreiber

- problemlose Direktzündung sowie sofortige Brennbarkeit bei Kaltstart
- hoher technischer Standard bezüglich Betriebszuverlässigkeit, Energieausnutzung, Schadstoffemission und Geräuschpegel
- große Variabilität in den Anschlussmöglichkeiten für Abgas, Gas und Luft
- Wartungsfreundlichkeit durch einfache Baueinheiten
- 100%ige Rücksaugung der Rauchgase aus dem Feuerraum bei direkter Beheizung möglich (70% bei RHGB 250)

Technische Daten

Brennergröße RHGB		15	25	40	80	100	160	250
Wärmeleistung	kW	15	25	40	80	100	160	250
Min. Wärmeleistung	kW	9	13	25	40	50	80	100
Anschlussdruck Gas	kPa	5	5	5	5	7	5	7
Anschlussdruck Luft	kPa	10	10	10	12	12	12	13
Gewicht (Basisbrenner)	kg	22	30	32	48	48	80	80
Max. Rekuperatortemperatur	°C	1150	1150	1150	1150	1150	1150	1150
Nennweite Anschluss Gas	DN	15	15	15	15	20	20	25
Nennweite Anschluss Verbrennungsluft	DN	25	25	25	40	40	50	65
Nennweite Anschluss Ejektorluft	DN	25	25	25	40	40	50	50
Brennstoff	Erdgas, Flüssiggas, Sondergas auf Anfrage							

Technische Änderungen vorbehalten.

NOXMAT GmbH

Ringstraße 7, D - 09569 Oederan
Telefon: +49 (37292) 65 03-0
Telefax: +49 (37292) 65 03-29
E-Mail: info@noxmat.de

Aichelin www.aichelin.com
Group

