

Rekuperator-Hochgeschwindigkeitsbrenner NOXMAT® RHGB - indirekte Beheizung -

Technische Daten

Brennergröße		RHGB 15	RHGB 25	RHGB 40	RHGB 80	RHGB 100 ^[4]	RHGB 160 ^[4]	RHGB 250 ^[4]
Wärmeleistung ^[1]	kW	15	25	40	80	100	160	250
minimale Wärmeleistung ^[1]	kW	7	13	25	40	50	80	100
Anschlussfließdruck Gas ^[2]	kPa	5	5	5	5	7	5	7
Anschlussfließdruck Luft ^[2]	kPa	6	6	8	8	9	8	9
Gewicht (Basisbrenner)	kg	22	30	32	48	48	80	80
maximale Rekuperatortemperatur	°C	1150	1150	1150	1150	1150	1150	1150
Brennstoff ^[3]	-	Erdgas H , L Propan, Butan	Erdgas H , L Propan, Butan	Erdgas H , L Propan, Butan	Erdgas H , L Propan, Butan	Erdgas H , L Propan, Butan	Erdgas H , L Propan, Butan	Erdgas H , L Propan, Butan

Technische Änderungen vorbehalten

^[1] abweichende Werte der Brennerbelastung sind auf Anforderung möglich

^[2] Druckschwankungen dürfen +/- 5% nicht überschreiten; gilt auch für das Betreiben von Brennern in Gruppen

^[3] andere Brenngasarten sind mit dem Hersteller abzustimmen

^[4] Einsatz im P- / Doppel-P-Rohr